

FICHE TECHNIQUE

ACIER A BETON POUR ARMATURES PASSIVES RB500W

BARRES NERVUREES EN FORME DE CROISSANT

- **Conditionnement** : en fardeaux de 12 mètres
- **Diamètres (mm)** : 8-10-12-14-16 et 20
- **Normes** NT 26.05 (2004) et ISO 6935-2
- **Barres non torsadées laminées à chaud**
- **Notre produit bénéficie d'une certification INNORPI (licence 363/2014)**
- **Nuance d'acier** : RB500W (Soudable)
- **Dimensions et masses linéiques:**
 - * Nos produits sont conformes au tableau 1 de la norme pour les dimensions, masses et les tolérances.
- **Caractéristiques géométriques:**
 - * Nos produits sont conformes au tableau 2 de la norme pour la forme géométrique et les dimensions des nervures.
- **Composition chimique :**
 - * **Acier doux avec teneurs maximales en:**
 - * Carbone (C) : 0,22 % Max
 - * Silicium (Si) : 0,60 % Max
 - * Manganèse (Mn) : 1,60 % Max
 - * Phosphore (P) : 0,050 % Max
 - * Soufre (S) : 0,050 % Max
 - * Azote (N) : 0,012 % Max
 - * Carbone équivalent (Ceq) : 0,50 % Max
- **Caractéristiques mécaniques:**
 - * **limite supérieure d'écoulement minimale Reh** : 500 N/mm²
 - * **Résistance à la traction minimale Rm** : 550 N/mm²
 - * **Allongement minimal à la rupture A5** : 14 %
 - * **Pliage et dépliage** : conforme au norme.
- **Marquage:**

